

FBC16



bodytone



FBC16

T-Arm

Indiqué pour les exercices d'entraînement du dos, des biceps, des trapèzes et des deltoïdes.



175 cm
96 cm
116 cm

Mesures



56
kg

Poids net



6,5
cm

Épaisseur mousse



150
kg

Charge max.



100x50
mm

Tubes en acier

STRUCTURE

Tube en acier de 100x50 mm et 2,5 mm d'épaisseur, soudé par procédé robotisé, sans projections. Plats de liaison structurelle de 6 mm pour une rigidité supplémentaire.

CAPACITÉ DE CHARGE

Capacité jusqu'à 150 kg sans déformation. Support de chargement de 380 mm, de 48 mm de diamètre avec finition chromée. Butées en caoutchouc de protection.

SUPPORTS DE BARRE

Fabriqués par injection de technopolymère de 4 mm avec appui pour barre.

REPOSE-PIEDS

Tube en acier recouvert de PVC antidérapant. Double position pour l'appui des pieds.

DOSSIER

Injecté en mousse de polyuréthane haute densité, extra confort. 6,5 cm d'épaisseur.

REVÊTEMENT

Finition similicuir Carbon Fiber. Grande résistance au frottement et à l'usure. Traitement anti-transpiration et antibactérien.

POIGNÉES

Fabriquées en acier, avec gaine antidérapante en PVC et enjoliveurs en aluminium. Double prise, droite et inclinée.

ZONE DE TRAVAIL

Indiqué pour l'entraînement des pectoraux et des triceps avec des dips, des levées de jambes pour les abdominaux et des exercices pour le dos et les biceps sur une barre de traction.

MATÉRIAUX ET FINITIONS

Finitions de haute qualité. Embouts en ABS thermoplastique de 3,5 mm.

BASES

Recouvertes de caoutchouc antidérapant.

VISSERIE

M10, classe de résistance 8.8

ENTRETIEN ET LUBRIFICATION

Entretien bimensuel. Lubrification des tiges, guides, roulements et pop pin. Nettoyage des revêtements avec un chiffon humide.

PROCÉDÉ DE PEINTURE

3 couches de peinture. Acier décapé et stabilisé par immersion totale des pièces dans différentes solutions dégraissantes afin de garantir un nettoyage parfait et complet du matériau de base. Apprêt antirouille pour assurer une isolation adéquate contre l'oxydation interne et une bonne adhérence de la peinture. 2 couches finales de peinture époxy polyester en poudre, séchées à 240°C.

PROCESSUS DE CONCEPTION BODYTONE

Étude ergonomique et biomécanique sous la supervision de nos professionnels associés et d'athlètes professionnels. Après un long processus de conception, depuis l'esquisse initiale, la recherche en ingénierie et la création de prototypes, jusqu'aux tests réalisés par des athlètes professionnels, nos produits sont mis sur le marché.



150 kg

Poids max. utilisateur

bodytone