

FBC11



bodytone



FBC11

Abdominal bench

Indiqué pour les exercices d'entraînement abdominal dans toutes les variantes et à différents angles d'inclinaison.



168 cm
68 cm
87 cm

Mesures



49
kg

Poids net



6,5
cm

Épaisseur mousse



5
positions

Dossier réglable



100x50
mm

Tubes en acier

STRUCTURE

Tube en acier de 100x50 mm et 2,5 mm d'épaisseur, soudé par procédé robotisé, sans projections. Plats de liaison structurelle de 6 mm pour une rigidité supplémentaire.

POSITIONNEURS

Positionneur de type pop pin en technopolymère, assurant un réglage fluide et ferme.

POIGNÉES

Fabriquées en acier, avec revêtement antidérapant en PVC et embouts en aluminium.

MOBILITÉ

Roues de transport intégrées.

AMORTISSEMENT

Double amortisseur facilitant la position de montée lors du réglage du dossier.

DOSSIER ET SUPPORT DE JAMBES

Mousse en polyuréthane injectée haute densité, confort optimal. Épaisseur de 6,5 cm.

ROULEAUX

Mousse en polyuréthane injectée haute densité, confort optimal. Diamètre : 138 mm et 50 mm d'épaisseur.

REVÊTEMENT

Finition similicuir Carbon Fiber. Grande résistance au frottement et à l'usure. Traitement anti-transpiration et antibactérien.

TIGES DE RÉGLAGE

Plat en acier de 10 mm d'épaisseur.

POSITIONS DE RÉGLAGE

Dossier réglable en 5 positions.

ZONE DE TRAVAIL

Adapté aux exercices d'entraînement des abdominaux dans toutes leurs variantes et à différents angles d'inclinaison.

MATÉRIAUX ET FINITIONS

Finitions de haute qualité. Embouts en ABS thermoplastique de 3,5 mm.

BASES

Recouvertes de caoutchouc antidérapant.

VISSERIE

M10, classe de résistance 8.8

ENTRETIEN ET LUBRIFICATION

Entretien bimensuel. Lubrification des tiges, guides, roulements et pop pin. Nettoyage des revêtements avec un chiffon humide.

PROCÉDÉ DE PEINTURE

3 couches de peinture. Acier décapé et stabilisé par immersion totale des pièces dans différentes solutions dégraissantes afin de garantir un nettoyage parfait et complet du matériau de base. Apprêt antirouille pour assurer une isolation adéquate contre l'oxydation interne et une bonne adhérence de la peinture. 2 couches finales de peinture époxy polyester en poudre, séchées à 240°C.

PROCESSUS DE CONCEPTION BODYTONE

Étude ergonomique et biomécanique sous la supervision de nos professionnels associés et d'athlètes professionnels. Après un long processus de conception, depuis l'esquisse initiale, la recherche en ingénierie et la création de prototypes, jusqu'aux tests réalisés par des athlètes professionnels, nos produits sont mis sur le marché.



150 kg

Poids max. utilisateur

bodytone