

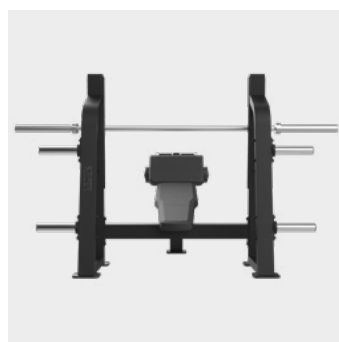
FBC06



bodytone



* Barre non incluse



FBC06

Olympic decline bench

Indiqué pour les exercices de développé couché décliné.



214^{cm}
170^{cm}
129^{cm}

Mesures



88
kg

Poids net



6,5
cm

Épaisseur mousse



6
positions

Assise réglable



100x50
mm

Tubes en acier

STRUCTURE

Tube en acier de 100x50 mm et 2,5 mm d'épaisseur, soudé par procédé robotisé, sans projections. Plats de liaison structurelle de 6 mm pour une rigidité supplémentaire.

CAPACITÉ DE CHARGE

Conçu pour être utilisé avec une barre à disques d'une capacité maximale de 200 kg. (Barre non incluse).

SUPPORTS DE BARRE

Fabriqués par injection de technopolymère de 4 mm avec double position pour barre et protège-tube.

SUPPORTS DE CHARGEMENT DES DISQUES

4 supports chromés pour disques olympiques de 48 mm de diamètre et 230 mm de largeur. Butée en caoutchouc de protection.

POSITIONNEURS

Positionneur pop pin en technopolymère, fixant la position avec douceur et fermeté.

DOSSIER ET ASSISE

Injectés en mousse de polyuréthane haute densité, extra confort. 6,5 cm d'épaisseur.

ROULEAUX

Injectés en mousse de polyuréthane haute densité, extra confort. Diamètre du rouleau 138 mm et 50 mm d'épaisseur.

REVÊTEMENT

Finition similicuir Carbon Fiber. Grande résistance au frottement et à l'usure. Traitement anti-transpiration et antibactérien.

TIGES DE RÉGLAGE

Tube en acier de 70 x 30 mm sur une plaque de 6 mm d'épaisseur.

POSITIONS DE RÉGLAGE

Assise réglable en 6 positions.

ZONE DE TRAVAIL

Indiqué pour les exercices de développé couché décliné.

MATÉRIAUX ET FINITIONS

Finitions de haute qualité. Embouts en ABS thermoplastique de 3,5 mm.

BASES

Recouvertes de caoutchouc antidérapant.

VISSERIE

M10, classe de résistance 8.8

ENTRETIEN ET LUBRIFICATION

Entretien bimensuel. Lubrification des tiges, guides, roulements et pop pin. Nettoyage des revêtements avec un chiffon humide.

PROCÉDÉ DE PEINTURE

3 couches de peinture. Acier décapé et stabilisé par immersion totale des pièces dans différentes solutions dégraissantes afin de garantir un nettoyage parfait et complet du matériau de base. Apprêt antirouille pour assurer une isolation adéquate contre l'oxydation interne et une bonne adhérence de la peinture. 2 couches finales de peinture époxy polyester en poudre, séchées à 240°C.

PROCESSUS DE CONCEPTION BODYTONE

Étude ergonomique et biomécanique sous la supervision de nos professionnels associés et d'athlètes professionnels. Après un long processus de conception, depuis l'esquisse initiale, la recherche en ingénierie et la création de prototypes, jusqu'aux tests réalisés par des athlètes professionnels, nos produits sont mis sur le marché.



150 kg

Poids max. utilisateur

bodytone