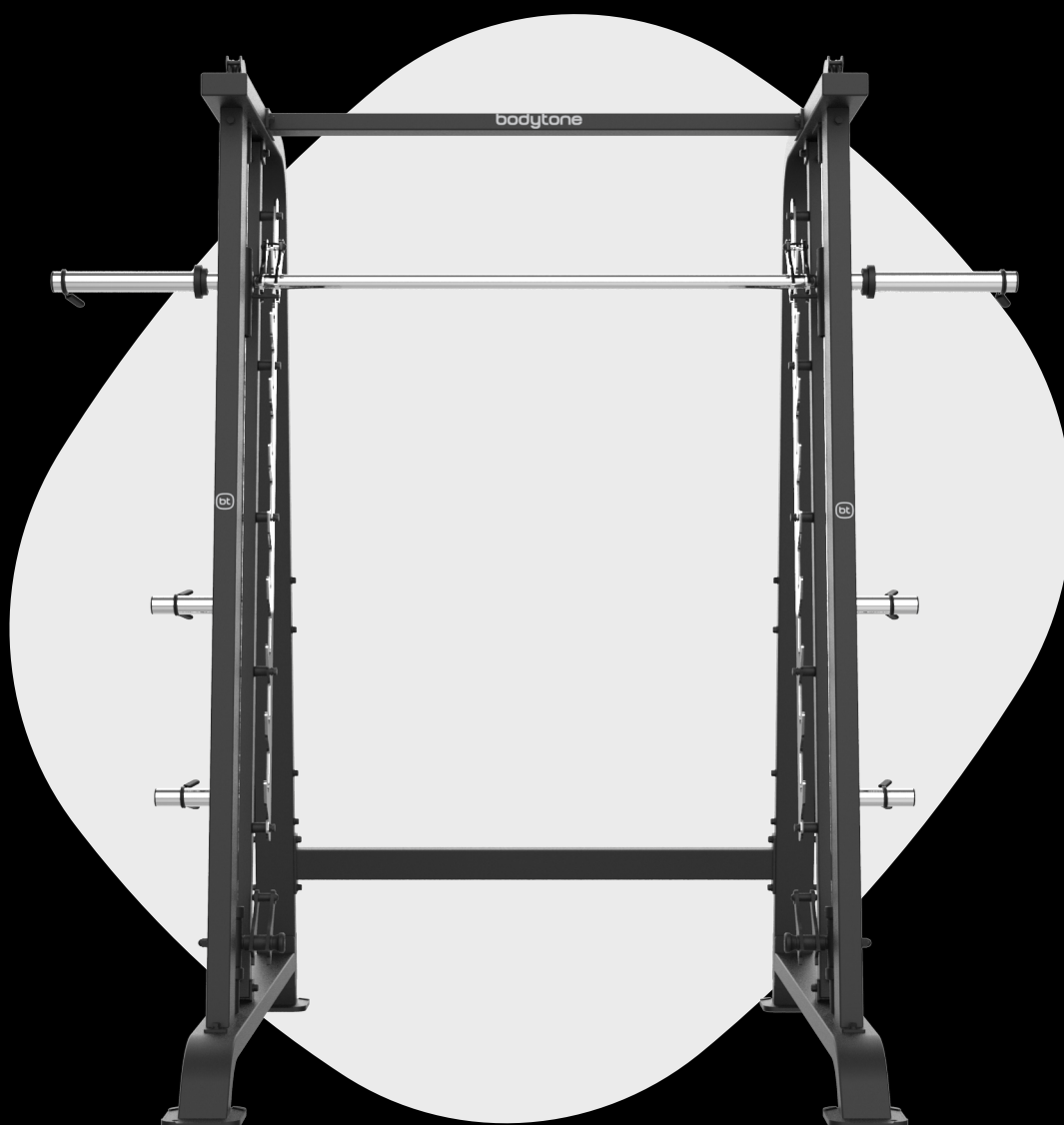


bodytone

LINEA**FORZA** BENCHES



FBC01B

SMITH



MEDIDAS

222 x 165 x 227 cm.

PESO NETO / PESO BRUTO

178 kg / 205 kg.

ESTRUCTURA

Tubo de acero de 100x50 cm y 2.5 mm de espesor, soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones.

Pletinas de unión estructural de 6mm placa contra placa, para una unión extra rígida.

CONTRAPESOS

Si, de 11 kg. Haciendo que el recorrido de la máquina sea mas suave.

RODAMIENTOS

Rodamientos lineales para evitar ruidos y permitir un deslizamiento más suave, permitiendo un ejercicio suave y agradable.

GUÍAS

Acero al carbono calibrado de 25mm. evitando pandeos.

Tratamiento de doble cromado endurecido para un mejor deslizamiento.

POLEAS

Nylon con un rodamiento interno y funcionamiento silencioso.

CAPACIDAD DE CARGA

Barra con capacidad de hasta 200 kg sin deformación.

Agarre de 35mm de diámetro.

Laterales de carga de 325 mm a cada lado de 48mm de diámetro con acabado cromo.

Topes de goma protectores.

SOPORTES DE CARGA DE DISCOS

4 soportes cromados de carga de discos olímpicos de 48mm diámetro y 190 mm de ancho. tope de goma protector.

REGULADORES

Bloqueo de la posición mediante giro de la barra. Rack cromado de 6mm. , con 8 posiciones de regulación para adaptar la altura inicial o final a diferentes usuarios.

SOPORTES DE SEGURIDAD

Soportes de seguridad regulables en altura para evitar cualquier incidencia o lesión.

ZONA DE TRABAJO

Indicado para ejercicios de entrenamiento de tren superior e inferior guiados. Preses con barra , hombro, sentadillas.

MATERIALES Y ACABADOS

Alta calidad en sus acabados.
Conteras ABS termoplástico de 3.5mm.

BASES

Recubiertas en goma antideslizante.

MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN

Lubricación de rodamientos y guías de acero calibrado.

PROCESO DE PINTURA

3 capas de pintura.

Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240°C.

PROCESO DE DISEÑO

Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos, test por parte de atletas profesionales nuestros productos salen al mercado.

