

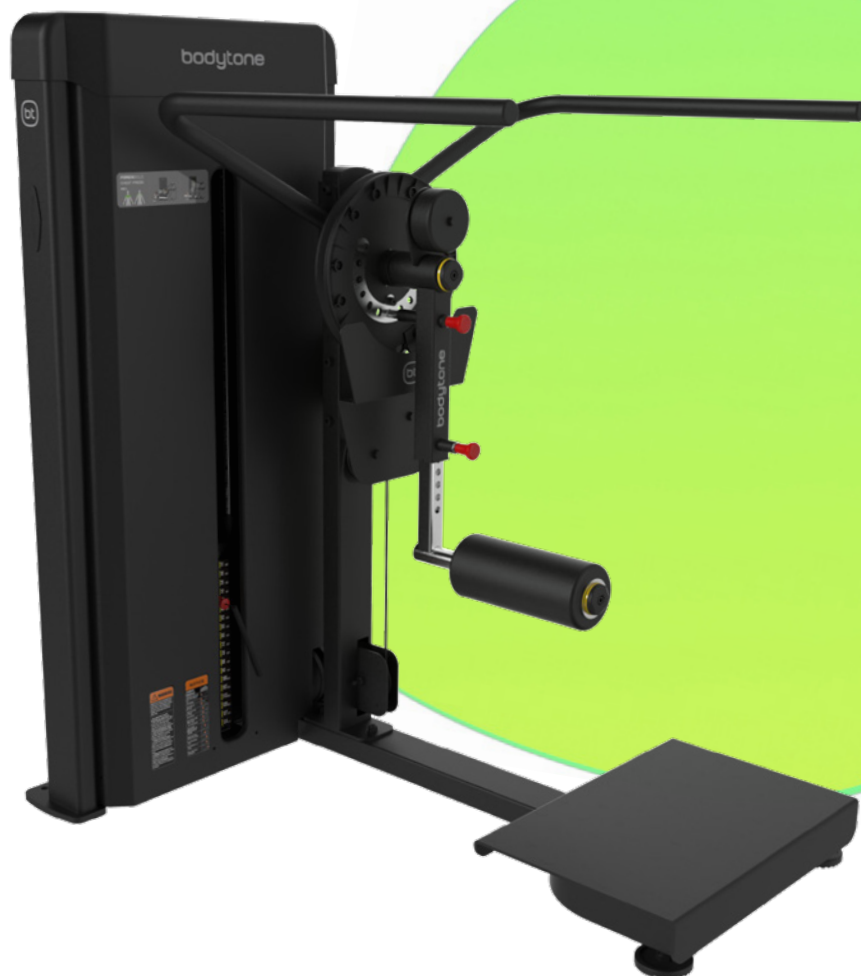
bodytone

LINEABOLD



BOLD
MULTIHIP
SE-Smart

MODELO EQUIVALENTE A **FB58**



MEDIDAS

117 x 133 x 150 cm.

PESO NETO

185 kg.

ESTRUCTURA

Parte estructura de placas: Tubo de acero al carbono de 110x50 mm y 3 mm de espesor .
Parte funcional: Tubo de acero al carbono de 100x50 mm y 3 mm de espesor . Soldado mediante proceso robotizado, libre de proyecciones.

RODAMIENTOS

Rodamientos de bolas ultrasilenciosos con deslizamiento suave, permitiendo un recorrido del ejercicio mas luido y agradable.

GUÍAS DE PLACAS

Guías de placas en acero inoxidable.
Tratamiento de doble cromado endurecido para un mejor deslizamiento.

POLEAS

Nylon con ranura en V. Con un rodamiento interno y funciona- miento silencioso.

CABLES DE ACERO

Recubiertos de pvc y 5 mm de diámetro, con un rendimiento suave y seguro.
Test indice rotura: 1.000kg

PLACAS DE PESO

107 kg de serie, con placas de 7 kg (opcionales hasta 134 kg).

Movimiento ultrasilencioso.

Topes protectores de goma en base antigolpeo.

Topes protectores de pvc entre placas antigolpeo.

SELECTOR DE PESO

Magnético, con código de colores en placas por nivel de intensidad, y cordón de seguridad.

PALANCAS DE REGULACIÓN

En aluminio ,de liberación rápida, en color rojo para facilitar su localización.

CARENADO DE PLACAS

Carenado en ABS termoformado de 3mm de espesor, protegiendo de posibles accidentes.

BOTELLERO Y PORTAOBJETOS SUPERIOR Pieza en ABS termoplastico de 3mm de espesor, incluye botellero y bandeja portaobjetos con textura antideslizante.

EMPUÑADURAS

PVC antideslizante no absorbente.

TOPE DE EMPUÑADURAS

Topes de puños y embellecedores en aluminio.

TAPIZADOS

Respaldo, cabezal y asiento fabricados en Foam recubierto en símil piel, antialérgica y de fácil limpieza.

MATERIALES Y ACABADOS

Alta calidad en sus acabados.

Conteras ABS termoplástico de 3.5mm.

BASES

Recubiertas en goma antideslizante.

EJERCICIO

Máquina para entrenar la flexión, extensión, aducción y abducción de la cadera.

MANTENIMIENTO Y LUBRICACIÓN

Lubricación de rodamientos y guías de acero calibrado.

PROCESO DE PINTURA

3 capas de pintura.

Acero decapado y estabilizado mediante inmersión total de las piezas en diferentes disoluciones desengrasantes para garantizar una perfecta y completa limpieza del material base. Imprimación antioxidante para garantizar un aislamiento adecuado de la oxidación interna y una buena adherencia de la pintura. 2 capas finales de pintura epoxi de poliéster en polvo, secado a 240°C.

PROCESO DE DISEÑO

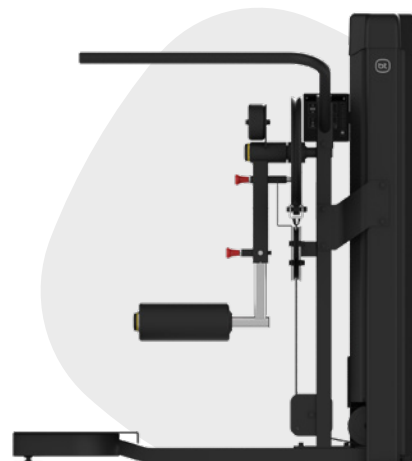
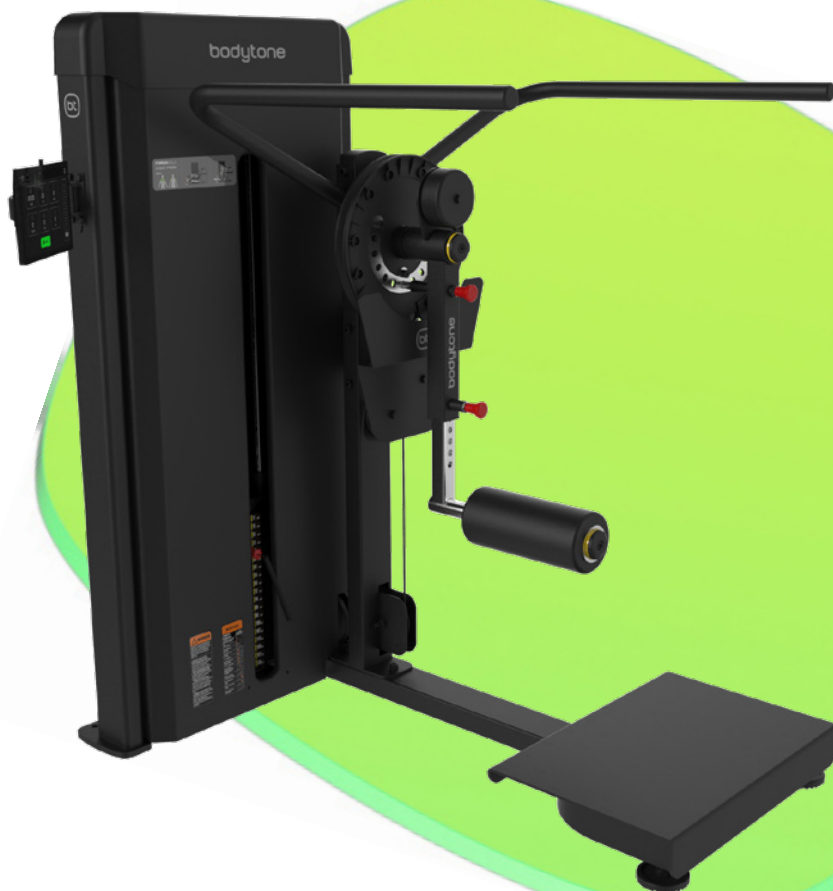
Estudio de biomecánica y ergonomía bajo la supervisión de profesionales y atletas asociados. Tras un largo período de diseño; desde el boceto, investigación en ingeniería, producción de prototipos y tests por parte de atletas profesionales, nuestros productos salen al mercado.



CONSOLA CON CONECTIVIDAD OPCIONAL EN KIT

Kit formado por:

- Sensores de placas.
- Pantalla Android 9"
- Login mediante NFC



BT FORZA

PREINSTALACIÓN DE CONSOLA CON CONECTIVIDAD DE SERIE EN TODA LA GAMA DE MÁQUINAS DE FUERZA SELECTORIZADAS



Todas las máquinas de fuerza selectorizadas **incorporan de serie la preinstalación** necesaria para integrar una consola con conectividad inteligente. Esta solución permite registrar y monitorizar los entrenamientos, ofreciendo a los usuarios una experiencia más conectada, personalizada y orientada a resultados. Además, **facilita la digitalización de la sala de fitness, mejora el seguimiento del rendimiento y aporta un valor diferencial al gimnasio** sin necesidad de sustituir el equipamiento existente.